

Description : Bonnes propriétés mécaniques. Utilisé pour le brasage au four de métaux ferreux et non ferreux. Remplacements appropriés pour ceux correspondants à base de cadmium. L'alliage est fréquemment utilisé dans les industries électronique et alimentaire, ainsi que pour les pièces en laiton telles que la tuyauterie navale, les instruments de musique, les lustres. Convient aux raccords larges et aux remplissages épais. Couleur jaune blanche. Le jeu recommandé est 0,05 ÷ 0,13 mm.

NORMES EN ISO 17672 Ag 245
 AWS 5.8 Bag-5
 ISO 3677 B-Ag45CuZn-665/745

SPECIFICATIONS DE FABRICATION PAR RAPPORT A LA NORME / ISO

Valeurs de la norme ISO 17672	ISO 17672 : 2016 - Tolérances							STANDARDS
	Ag	Cu		Zn	Sn	Si	Ni	Code
Composition %	44,0<>46,0	29,0<>31,00		Solde				Ag 245
Dimensions	Diamètre : Extrusion +/- 0,3 mm Tréfilage +/- 3 % – Long +/- 5 mm							

Valeurs indicatives de la spécification de fabrication / Alliages Industries

Valeurs de la Spécification	ALLIAGES INDUSTRIES - Tolérances							Spec AI
	Ag	Cu		Zn	Sn	Si	Ni	Code
Composition %	44,0<>46,0	29,0<>31,00		Solde				545
Dimensions	Diamètre : Extrusion +/- 0,2 mm Tréfilage +/- 3 % – Long +/- 5 mm – Enrobage : 0,15 mm							

Etalon testé chimiquement en laboratoire conforme à la norme ISO 17672. Certificat disponible sur demande. Hors tolérances dimensionnelles pour les produits non concernés par la norme.

PROPRIETES PHYSIQUES DE L'ALLIAGE Résistance à la traction 410 N/mm²
 Température de travail 745 °C
 Conductivité électrique 19
 Intervalle de fusion 665 - 745 °C
 Densité 9,11
 Méthode de fabrication Extrusion directe, alliage et enrobage.

TELECHARGEMENT (FDS & FT) **FDS** A télécharger [N°500](https://brasage.com). Toutes nos fds sur le site <https://brasage.com>
FT A télécharger sur <https://brasage.com/ft-fds/ft>. Onglet Espace clients.

REGLEMENTATION	CLP (1272/2008)	: <u>Conforme</u>
	Reach	: <u>Conforme</u>
	RoHS/CERoHS	: <u>Conforme</u>
	DESP	: <u>Conforme</u>
	GHS (2007-2011)	: <u>Conforme</u>
	ErP-2009	: <u>Conforme</u>
	Dodd Frank	: Conforme à cette date. (voir haut de page)