

NORMES ISO 17672..... Ag 155Si

SPECIFICATION DE FABRICATION PAR RAPPORT A LA NORME

Valeurs de la norme	ISO 17672 : 2016 - Tolérances							STANDARDS
	Ag	Cu		Zn	Sn	Si		Code
Composition %	54,0<>56,0	20,0<>22,00		20,0<>24,0	1,5<>2,5	0.05<>0,25		Ag 155Si
Dimensions	Diamètre : Extrusion +/- 0,3 mm Tréfilage +/- 3 % – Long +/- 5 mm							

Valeurs indicatives de la spécification de fabrication Alliages Industries

Valeurs de la Spécification 555SnSi	ALLIAGES INDUSTRIES - Tolérances							Spec AI
	Ag	Cu		Zn	Sn	Si		Code
Composition %	54,0<>56,0	20,0<>22,00		20,0<>24,0	1,5<>2,5	0.05<>0,25		555SnSi
Dimensions	Diamètre : Extrusion +/- 0,2 mm Tréfilage +/- 3 % – Long +/- 5 mm – Enrobage : 0,15 mm							

Etalon testé en laboratoire conforme à la norme ISO 17672. Certificat disponible sur demande.

PROPRIETES PHYSIQUES Rm MPa /mm² à 20 °c 430 (Sur acier E295)

DE L'ALLIAGE A % à 20 °c 25

Intervalle de fusion 630 - 660 °C

Densité 9,40

Alliage stabilisé au silicium, absence de bouillonnement. Sans Dégazage.
CONTROLE QUALITE (Sur demande) Indication de la norme en vigueur et du lot sur chaque baguette.
 (Sur demande) Certificat selon EN 10204 – 2.2 Composition du lot.

TELECHARGEMENT (FDS & FT) **FDS** A télécharger [N°500](#). Toutes nos fds sur le site <https://brasage.com>
FT A télécharger sur <https://brasage.com/ft-fds/ft>. Onglet Espace clients.

REGLEMENTATION CLP (1272/2008) : [Conforme](#)
 Reach : [Conforme](#)
 RoHS/CERoHS : [Conforme](#)
 DESP : [Conforme](#)
 GHS (2007-2011) : [Conforme](#)
 ErP-2009 : [Conforme](#)