

NORMES	EN ISO 3677/1995.....	B-Ag55ZnCuSn 630/660
	Abrégé	AG 103
	DIN 8513	L-Ag 55 Sn
	ISO 17672.....	Ag 155

SPECIFICATION DE FABRICATION PAR RAPPORT A LA NORME

Valeurs de la norme	ISO 17672 : 2016 - Tolérances								STANDARD S
	Ag	Cu	P	Zn	Sn	Si	Ni		Code
Composition %	54,0<>56,0	20,0<>22,00		20,0<>24,0	1,5<>2,5				Ag 155
Dimensions	Diamètre : Extrusion +/- 0,3 mm Tréfilage +/- 3 % – Long +/- 5 mm								

Valeurs indicatives de la spécification de fabrication Alliages Industries

Valeurs de la Spécification 556SnESF	ALLIAGES INDUSTRIES - Tolérances								Spec AI
	Ag	Cu	p	Zn	Sn	Si	Ni		Code
Composition %	54,0<>56,0	20,0<>22,00		20,0<>24,0	1,5<>2,5				555Sn
Dimensions	Diamètre : Extrusion +/- 0,2 mm Tréfilage +/- 3 % – Long +/- 5 mm –Enrobage : 0,15 mm								

Etalon testé en laboratoire conforme à la norme ISO 17672. Certificat disponible sur demande.

PROPRIETES PHYSIQUES	Rm N /mm ² à 20°c	330 <> 430
DE L'ALLIAGE	Intervalle de fusion	630 - 660 °C
	Densité	9,10

REGLEMENTATION	CLP (1272/2008)	: <u>Conforme</u>
	Reach	: <u>Conforme</u>
	RoHS/CERoHS	: <u>Conforme</u>
	DESP	: <u>Conforme</u>
	GHS (2007-2011)	: <u>Conforme</u>
	ErP-2009	: <u>Conforme</u>