

### Normes

EN 17672	Ni 620
EN 1044	Ni102

### Composition chimique standard (%)

Ni	Si	Co	B	Fe	Cr
Bal.	4.50	0.10	3.00	3.00	7.00

### Propriétés physiques de l'alliage

Intervalle de Fusion	Densité	Température de travail
970 <> 1000 °C	5	1100°C

Cet alliage a été obtenu par atomisation à l'azote (N<sup>2</sup>). Granulométrie sphérique < 106 µm

### Fonctions et applications

Alliage de nickel en poudre destiné au brasage haute température  
Brasage, traitement de surface, applications pour céramiques, verre, bois, aciers.

### Conseils de préparation des pièces

Les pièces doivent être exemptes de toutes graisses et corps étranger. Il est préconisé de nettoyer les pièces à la vapeur.

### Conseil de Stockage

La poudre doit être stockée dans un endroit sec à température ambiante.