

1 - CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES :

Alliage binaire composé d'Étain et d'argent. Code article : SN965AGAD

EN ISO 9453 : 2006(F) : **N°703**

EN ISO 3677b : **S-Sn96Ag4**

Avec âme décapante composée de colophane activée par des sels d'amine et des acides organiques

2 - CARACTÉRISTIQUES CHIMIQUES :

2.1. Teneur en Étain : $96,5 \pm 1, \%$

2.2. Teneur en Argent : $3,50 \pm 1, \%$

2.3. Étain de première fusion – 99,99 %

2.4. Type de flux de l'âme : ROL0

2.5. Ratio métal/Flux

2.6. Flux inorganique.

RO Colophane naturelle. L0 Sans Halogènes
Classe 2 (1,60 à 3,00 %)

Voir tableau norme ISO 9453

3 - CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES :

3.1. Intervalle de fusion : Eutectique à 221 °C

3.2. Poids spécifique : 7,38

3.3. Forme : Fil - Barres - Baguettes

4 - CARACTÉRISTIQUES D'EMPLOI :

4.1. Température d'utilisation : 350°C à 420°C.

- Creuset : 350°C à 450°C.

À des températures supérieures à 346°C, le flux devient inactif et se polymérise, ce qui cause un problème de nettoyage des résidus.

5 - CARACTÉRISTIQUES DIVERSES :

5.1. Conditionnement : Bobines plastique 150 g, 250 gr, 500 g, 1 kg, 5 kg.

5.2. Assurance qualité : Pour chaque livraison, un certificat de conformité à la norme ISO 9453 peut être fourni sur simple demande.

5.3. Stockage : 3 ans dans l'emballage d'origine à température ambiante.

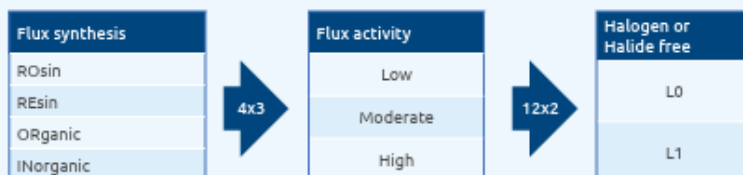
Abréviation : RO (Rosine), RE (Résine), OR (Organique), IN (Non Organique)

--

**Alliage Sn965AgAD
Ame décapante (Fluxée)**
Sn965AgAD-fr-5

Flux Materials	Flux Activity	Flux Designator
Rosin (RO)	Low (0%) L0	ROL0
	Low (<0,5%) L1	ROL1
	Moderate (0%) M0	ROM0
	Moderate (0,5%-2,0%) M1	ROM1
	High (0%) H0	ROH0
	High (<2,0%) H1	ROH1
Resin (RE)	Low (0%) L0	REL0
	Low (<0,5%) L1	REL1
	Moderate (0%) M0	REM0
	Moderate (0,5%-2,0%) M1	REM1
	High (0%) H0	REH0
	High (<2,0%) H1	REH1
Organic (OR)	Low (0%) L0	ORL0
	Low (<0,5%) L1	ORL1
	Moderate (0%) M0	ORM0
	Moderate (0,5%-2,0%) M1	ORM1
	High (0%) H0	ORH0
	High (<2,0%) H1	ORH1
Inorganic (IN)	Low (0%) L0	INL0
	Low (<0,5%) L1	INL1
	Moderate (0%) M0	INM0
	Moderate (0,5%-2,0%) M1	INM1
	High (0%) H0	INH0
	High (<2,0%) H1	INH1

The IPC-J-STD-004 Classifications



Flux à base de colophane (type RO) : Colophane naturelle (Rosine) La norme IPC-J-STD-004 désigne ce flux en tant que – RO En général, la colophane est produite à base de résines naturelles de conifères. À la température ambiante, elle est à l'état solide. À la température ambiante, elle est chimiquement inactive. À la température ambiante, elle est isolante électriquement. La colophane fond à environ 72 °C. Les acides organiques deviennent actifs à environ 108 °C. La température d'activation optimale est d'environ 262 °C. À des températures supérieures à 346 °C, le flux devient inactif et se polymérise, ce qui cause un problème de nettoyage des résidus.

Flux à la base de résine (type RE) : La norme IPC-J-STD-004 désigne ce flux en tant que – RE « Résine » est un terme commun utilisé avec un double sens. Il comprend un certain nombre de produits résineux naturels et synthétiques.

Flux hydrosolubles (acides organiques) : La norme IPC-J-STD-004 désigne ce flux en tant que – OR La structure des acides organiques est différente de celle de la colophane ou de la résine. Les flux organiques (OR) sont souvent appelés flux OA (Organiquement Activé) ou WSF (Water Soluble Flux). Beaucoup de flux ayant peu de matières solides sont classés dans la catégorie OR. Comme son nom indique, ce flux est composé de produits chimiques solubles à l'eau. Après brasage, les résidus de flux peuvent être facilement nettoyés à l'eau. Ce type de flux est très populaire sachant qu'il n'est pas soumis à la taxe pollution, taxe qui est due pour tous les autres types de flux.

Flux inorganiques (type IN) : La norme IPC-J-STD-004 désigne ce flux en tant que – IN En général, les flux comportant des sels inorganiques ne sont pas utilisés pour le brasage des cartes électroniques à cause de leurs résidus extrêmement corrosifs, mais ils sont parfois utilisés pour le brasage de produits non-électroniques (ex. : paratonnerre,...).

